


GENERAL NOTES 技术要求

1. PIECE 1 L=3550mm, PIECE 2 L=3575mm,OTHERS L=3600mm.  
件1长度L=3550mm,件2L=3575mm,其余L=3600mm.
2. TUBE IS NOT ALLOWED TO SPLICE  
换热管不允许拼接
3. THE BEND PIPE OF THE TUBE AND THE STRAIGHT PIPE SECTION AT LEAST INCLUDING THE 150MM  
SHALL BE ELIMINATED BY HEAT TREATMENT.  
U形管的弯管段及至少包括150mm的直管段应进行消除应力的热处理。

10	U 形管	ø19x2,R=194.85	SA-179	10	6.55	65.5	总长 L=7812.16
9	U 形管	ø19x2,R=173.2	SA-179	11	6.5	71.43	总长 L=7744.12
8	U 形管	ø19x2,R=151.55	SA-179	14	6.43	90.11	总长 L=7676.12
7	U 形管	ø19x2,R=129.9	SA-179	15	6.38	95.7	总长 L=7608.1
6	U 形管	ø19x2,R=108.25	SA-179	16	6.32	101.16	总长 L=7540.09
5	U 形管	ø19x2,R=86.6	SA-179	17	6.26	106.5	总长 L=7472.07
4	U 形管	ø19x2,R=64.95	SA-179	18	6.2	111.8	总长 L=7404.05
3	U 形管	ø19x2,R=43.3	SA-179	19	6.15	116.9	总长 L=7336.03
2	U 形管	ø19x2,R=43.3	SA-179	4	6.17	24.72	总长 L=7286.03
1	U 形管	ø19x2,R=43.3	SA-179	4	6.15	24.6	总长 L=7236.03

上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.									
Prepared 设计	2016.07.14	图 名 DWG NAME			Project 项目		OED2016-13		
Approved 批准	2016.07.14	TUBE SET 换热管组			Sub-Title 分条名称		Client 用户		
					Scale 比例		1:5		Weight 质量
Job No. 工号	BU16-14				DWG NO: 图号		U-16-14-07-05-00		
Draw 画法		Material	SA-179		Phase 设计阶段		Construction 施工图		Page 1 of 1 第 1 页 共 1 页
					Rev. 版次		0		