



#### GENERAL NOTES (技术要求)

- NAMEPLATE SURFACE MUST BE POLISHED, SMOOTHNESS IS  $\nabla 6.3$ ;  
铭牌表面抛光, 光洁度  $\nabla 6.3$ ;
- LETTER, NUMBER, SQUARE FRAME MUST BE COUNTERMARK, DEPTH IS 0.1mm, COLOUR IS BLACK, SHOULD CLEAR READ; FONT HEIGHT IS 5mm.  
字母、数字、方框需蚀刻加工, 刻蚀深度为0.1mm, 颜色为黑色, 应清晰可读; 字体高度为5mm.
- THE FORMAT WRITTEN COPIES FROM SONG DYNASTY STYLE FOR THE STANDARD, EACH OF THE DIAGRAM THAT FORM OF WRITTEN PRESS FORMAT SHOWS TO ARRANGE;  
字体为标准仿宋体, 每行的字体按图所示的格式布置;
- THE DISTANCE OF ROW IS 5mm;  
行与行之间的距离为5mm;
- LETTER AND NUMBER SHOULD GUARANTEE 20 YEARS THE CLEAR READING.  
字母和数字应保证20年清晰可读.

4		SUPPORT 支架	$\delta=5$	SA-516 Gr.70N	1		7.27	SEE THIS DRAWING 本图
3		NAME PLATE II 铭牌板 II	$\delta=2$	SA-240M 316L	1		0.4	SEE THIS DRAWING 本图
2		RIVET 铆钉	$\phi 3 \times 14$	SA-240M 316L	8	0.02	0.16	
1		NAME PLATE I 铭牌板 I	$\delta=2$	SA-240M 316L	1		0.68	SEE THIS DRAWING 本图
ITEM NO. 序号	DWG NO. OR CODE 图号或标准	DESCRIPTION 名称及规格	MATERIAL 材料	QTY. 数量	UNIT 单件 WEIGHT 重量 (kg)	TOTAL 合计	REMARK 备注	
上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.								
Prepared 设计	邓志	图名 DWG NAME		Project 项目	OED2016-13			
Approved 批准	王群	NAME PLATE 铭牌		Sub-Title 分属名称	Client 用户			
				Scale 比例	1:4	Weight 质量	8.5kg	
Job No. 工号	BU16-14			DWG NO: 图号 U-16-14-12-00				
Draw 画法		Material	Assembly 组合件	Phase 设计阶段	Construction 施工图	Page 1 of 1 第1张 共1张	Rev. 版次	2