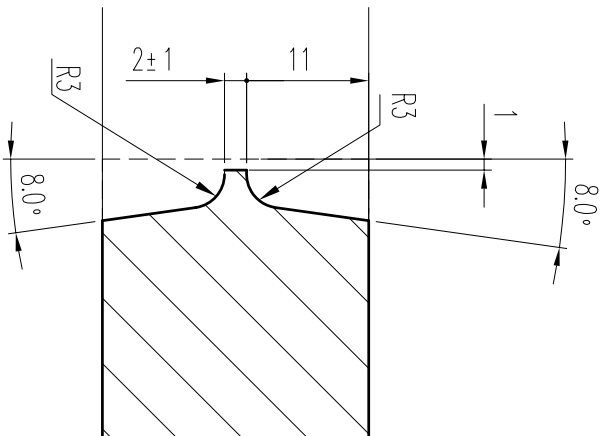
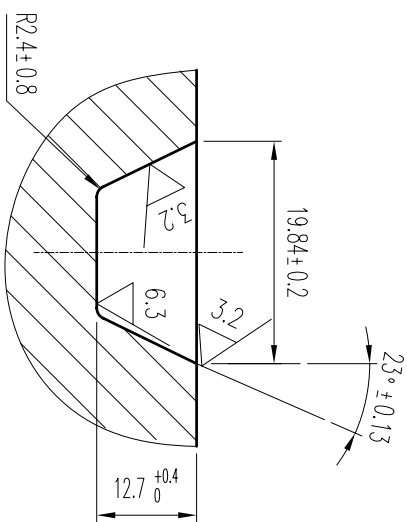


DETAIL I
详图 I





DETAIL II
详图 II



GENERAL NOTES 技术要求

1. THE TOLERANCE OF BOLT HOLES SPACING, CIRCLE DIAMETER AND THE CENTER DISTANCE TOLERANCE LINE OF ADJACENT BOLT HOLES ARE $\pm 0.6\text{mm}$; AND DISTANCE TOLERANCE OF ANY ADJACENT BOLT HOLES IS ± 2.0 ; 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦距公差 $\pm 0.6\text{mm}$, 任意两孔距公差 ± 1.0 ;
2. ALL UNNOTED ROUNDS SHALL BE SIZE R10. 未注圆角R10.
3. MACHINED SURFACES MARKED OF CHANNEL FLANGE SHELL BE FINISHED AFTER HEAT TREATMENT; 设备法兰密封面热处理后加工;

 上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.				图 名 DWG NAME		CHANNEl FLANGE 管箱法兰		Dwg NO: 图 号	
Prepared 设计	2016.07.14	图 名 DWG NAME		CHANNEl FLANGE 管箱法兰		Dwg NO: 图 号		U-16-14-01-03	
Approved 批准	2016.07.14	图 名 DWG NAME		CHANNEl FLANGE 管箱法兰		Dwg NO: 图 号		U-16-14-01-03	
Job No. 工 号	BU16-14	图 名 DWG NAME		CHANNEl FLANGE 管箱法兰		Dwg NO: 图 号		U-16-14-01-03	
Draw 画 法		图 名 DWG NAME		CHANNEl FLANGE 管箱法兰		Dwg NO: 图 号		U-16-14-01-03	
Material		SA-105 N		Phase 设计阶段		Construction 施工图		Page 1 of 1 第 1 页 共 1 页	
Rev. 版次		0		Rev. 版次		0		Rev. 版次	