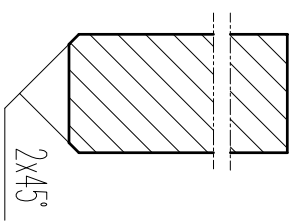



A-A



- GENERAL NOTES 技术要求
1. ALLOW WELDED, THE WELD SHOULD BE WORN DOWN.  
允许拼接, 拼缝打磨平齐。
  2. TRIMMING AFTER THE NEED TO STRAIGHTEN.  
切边后需矫正。

上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.									
Prepared 设计	2016.07.14		图 名 DWG NAME			Project 项目			
Approved 批准	2016.07.14		SLIP PLATE 滑道			Sub-Title 分块名称			
			$\delta = 12$			Scale 比例		Client 用户	
Job No. 工号	BU16-14					1:1		Weight 质量	
Draw 图法			Material SA-516 Gr.70			DWG NO: U-16-14-07-06			
			Phase 设计阶段			Construction 施工图		Page 1 of 1 第 1 张 共 1 张	
			Rev. 更改			0			