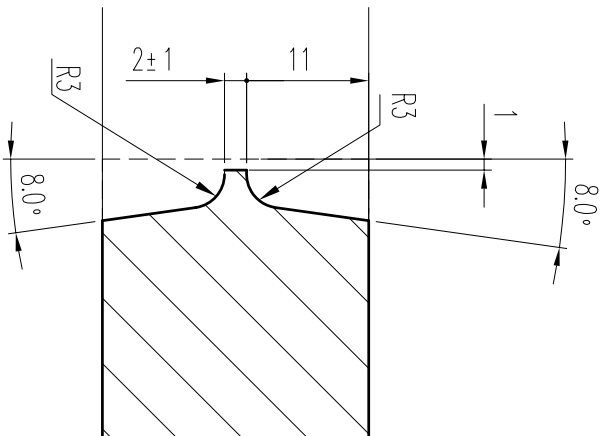
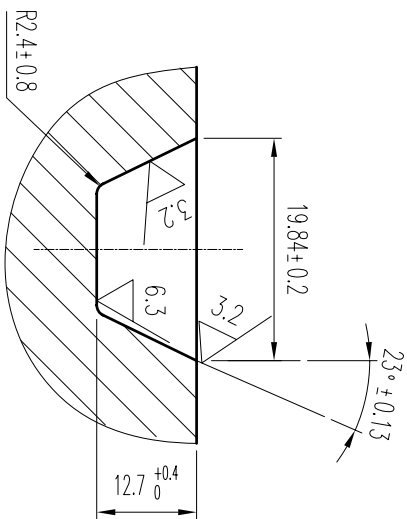


DETAIL I  
详图 I





DETAIL II  
详图 II



GENERAL NOTES 技术要求

1. THE TOLERANCE OF BOLT HOLES SPACING, CIRCLE DIAMETER AND THE CENTER DISTANCE TOLERANCE LINE OF ADJACENT BOLT HOLES ARE  $\pm 0.6\text{mm}$ ; AND DISTANCE TOLERANCE OF ANY ADJACENT BOLT HOLES IS  $\pm 2.0$ ; 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦距公差  $\pm 0.6\text{mm}$ , 任意两孔距公差  $\pm 1.0$ ;
2. ALL UNNOTED ROUNDS SHALL BE SIZE R10. 未注圆角R10.
3. MACHINED SURFACES MARKED OF CHANNEL FLANGE SHELL BE FINISHED AFTER HEAT TREATMENT; 设备法兰密封面热处理后加工;

 上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.				图 名 DWG NAME		SHELL FLANGE 管箱侧法兰		Dwg NO:	
Prepared 设计	2016.07.14	图 名 DWG NAME		SHELL FLANGE 管箱侧法兰		Dwg NO:		图 号	
Approved 批准	2016.07.14	图 名 DWG NAME		SHELL FLANGE 管箱侧法兰		Dwg NO:		图 号	
Job No. 工 号	BU16-14	图 名 DWG NAME		SHELL FLANGE 管箱侧法兰		Dwg NO:		图 号	
Draw 画 法		图 名 DWG NAME		SHELL FLANGE 管箱侧法兰		Dwg NO:		图 号	
Material		SA-105 N		Phase 设计阶段		Construction 施工图		Page 1 of 1 第 1 页 共 1 页	
Rev. 版次		0		Project 项 目		OED2016-13		U-16-14-06-01	
Sub-Title 分项标题		Scale 比例		Client 用户		Weight 重量			
Scale 比例		1:10		Weight 重量		339.7			