



GENERAL NOTES 技术要求

1. MACHINED SURFACES MARKED OF PARTITION PLATES SHELL BE FINISHED AFTER PARTITION PLATES AND CHANNEL WELDING & HEAT TREATMENT;
隔板密封面在隔板与管箱组焊, 热处理后加工;
2. ALL CUTS SHALL BE IN φ , φ FOR SURFACE.
切边 φ , 表面 φ .
3. PARTITION PLATE IS ALLOWED TO SPLICED, THE LOCATION IS MADE BY MANUFACTURING PLANT AND THE WELD SHOULD SMOOTH.
隔板允许拼接, 拼接位置由制造厂自定, 焊缝打磨平齐.

上海蓝滨石化设备有限责任公司 Shanghai Lanbin Petrochemical Equipment Co., Ltd.									
Prepared 设计	新志	2016.07.14	图 名 DWG NAME		Project 项目	OED2016-13			
Approved 批准	王洋	2016.07.14	PARTITION PLATE 隔板		Sub-Title 分块标题		Client 用户		
			$\delta=14$		Scale 比例	1:10	Weight 重量	21	
Job No. 工号	BU16-14				DWG NO: 图号 U-16-14-01-04				
Draw 画法		Material	SA-516 Gr.70N		Phase 设计阶段	Construction 施工图	Page 1 of 1 第1页 共1页	Rev. 版本	0